



ASOCIACIÓN DE HUÉRFANOS  
DEL EJÉRCITO

## XXI DÍA DEL PÍNFANO

SALAMANCA 2026

# **POLÍTICA DE ANULACIONES DEL ALOJAMIENTO y SOLICITUDES DE INSCRIPCIÓN FUERA DE PLAZO**

Todas las reservas serán **PREFERENTEMENTE** anuladas por escrito, así como cancelaciones parciales y reducciones de habitaciones y servicios solicitados para el evento. Todos estos cambios se realizarán sin coste cuando se hagan con más de una semana de antelación al inicio del evento.

### **PLAZO DE INSCRIPCIÓN: 25 DE ABRIL**

Las solicitudes de inscripción se aceptarán hasta el 26 de abril

### **SOLICITUDES FUERA DE PLAZO:**

Al finalizar el plazo, las nuevas solicitudes que puedan llegar se atenderán siempre que haya disponibilidad de alojamiento y que los servicios contratados de catering, guías y autobuses, etc., puedan atenderlos.

### **CANCELACIONES HABITACIONES Y SERVICIOS CONTRATADOS:**

Hotel ALAMEDA: Caso de que se cancele alguna de las habitaciones, se realizará sin coste cuando se hagan con más de 1 semana de antelación.

La cancelación de otros servicios contratados, como comidas, visitas y desplazamientos, se atenderán sin coste cuando se hagan con más de 1 semana de antelación.